

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
«Тавдинский техникум имени АА Елохина»

Согласована с работодателем

« 28 » августа 2018 года

Директор \_\_\_\_\_

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГАПОУ СО  
«ТТ им АА Елохина»

М.С.Задровская

« 28 » августа 2018г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.01. Выполнение столярных работ**

**МДК.01.01** Технология изготовления столярных изделий. Технология  
столярно-монтажных работ

Образовательной программы  
08.01.24 «Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ»  
Форма обучения – очная  
Срок обучения 2 года 10 месяцев  
Уровень освоения: базовый

2018г.

Рабочая программа учебной дисциплины ПМ.01. Выполнение столярных работ разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по образовательной программе 08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ.

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А. Елохина»

Разработчик:

Молоков Николай Евгеньевич, мастер производственного обучения, первая квалификационная категория

Рассмотрена на заседании Методической комиссии ПЦ:

протокол № 1 от  
« 28 » августа 2018 г.

Председатель:  А.Н.Веснина

Актуализировано

протокол № от 2 августа 2020 г.  
« 28 » августа 20 г.

Председатель МК ПЦ:  А.М.Веснина

Актуализировано

протокол № от  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Председатель: \_\_\_\_\_

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 0.1
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### ПМ.01 Выполнение столярных работ

#### 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Выполнение столярных работ» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

##### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

##### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Выполнение столярных работ
ПК 1.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК 1.2.	Выполнять подготовительные работы
ПК 1.3.	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий
ПК 1.4.	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству
ПК 1.5.	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия
ПК 1.6.	Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением
ПК 1.7.	Производить ремонт столярных изделий

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

<p><b>Иметь практический опыт</b></p>	<p><i>Организации рабочего места:</i> подготовка инструментов, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда; <i>выполнения подготовительных работ:</i> заточка инструмента, наладка инструмента, подбор пиломатериалов в соответствии с требованиями технической документации, подготовка рабочего места; <i>изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий:</i> разметка пиломатериалов, пиление, строгание, фрезерование, шлифование пиломатериалов; <i>изготовления различной сложности столярных изделий:</i> чтение чертежей и технической документации, расчет расхода пиломатериалов; подбор пиломатериала для изготовления определенного вида изделий; оценка качества выполняемых работ; <i>подготовки поверхности столярного изделия под отделку:</i> заделка сучков и трещин, клеивание шпона, удаление грязи, зачистка поверхности, шпатлевание, шлифование; <i>монтажа столярных изделий в проектное положение:</i> установка дверных и оконных блоков, установка столярных перегородок; установка панелей, тамбуров; установка встроенных шкафов; обивка стен и потолка современными панелями; установка наличников, подоконников, плинтусов; установка петель, ручек, крючков, замков и другой фурнитуры; ремонта столярных изделий: выявление дефектов; подбор материалов для ремонта; замена деталей; выполнение вставок однородной породы; склеивание древесины; подготовка к отделке; отделка</p>
<p><b>Уметь</b></p>	<p>Организовывать рабочее место; визуально определять исправность средств индивидуальной защиты; безопасно пользоваться различными видами СИЗ; визуально и инструментально определять исправность и функциональность инструментов, оборудования; контролировать и анализировать эффективность использования рабочего времени; пользоваться конструкторской, нормативно-технической и технологической документацией; читать рабочие чертежи; выполнять вспомогательные чертежи при изготовлении сложных столярных изделий;</p>

	<p>подбирать материалы с учетом технологических требований;</p> <p>подбирать оборудование и инструмент;</p> <p>выполнять разметку пиломатериалов и заготовок; пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;</p> <p>подготавливать инструмент к работе;</p> <p>производить настройку оборудования;</p> <p>выполнять внешние и внутренние соединения; пользоваться круглопильным, фуговальным, фрезерным, рейсмусовым и шлифовальным станками;</p> <p>изготавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия: плинтуса, поручни, наличники, ступени, подоконники, раскладки и заготовки для столярных изделий;</p> <p>устанавливать крепежную фурнитуру;</p> <p>выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами;</p> <p>собирать и устанавливать встроенную мебель и антресоли;</p> <p>устанавливать конструкции лестниц в соответствии с рабочими чертежами; устанавливать оконные и дверные блоки;</p> <p>устанавливать столярные перегородки;</p> <p>устанавливать панели, тамбуры;</p> <p>выполнять ремонтные столярные работы; выполнять мелкий, средний и крупный ремонт;</p> <p>выявлять дефекты;</p> <p>подбирать и оценивать состояние рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и заданию на выполнение работ по ремонту столярных изделий;</p> <p>выполнять расчет необходимых материалов и оборудования при ремонте столярных изделий;</p> <p>подбирать материал для ремонта; наращивать древесину;</p> <p>заменять поврежденные участки, высверливать и заделывать сучки и трещины;</p> <p>подбирать соответствующий материал, удалять грязь, клеить шпон, зачищать шлифтиком, циклевать, шпатлевать, шлифовать поверхность;</p> <p>выполнять требования охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, применять средства индивидуальной защиты;</p> <p>эффективно использовать материалы при изготовлении столярного изделия</p>
Знать	<p>Правила чтения рабочих чертежей;</p> <p>породы и сортообразующие пороки древесины;</p> <p>физические, механические и технологические свойства древесины;</p> <p>виды и назначение инструмента, оборудования, материалов, используемых при выполнении столярных работ, признаки неисправностей оборудования, инструмента и материалов; способы проверки функциональности инструмента; требования к качеству материалов, используемых при выполнении столярных работ;</p> <p>устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки</p>

	<p>древесины;</p> <p>правила обращения с электрифицированным инструментом;</p> <p>порядок подготовки инструментов к работе;</p> <p>требования к точности изготовления столярных изделий;</p> <p>требования к качеству обработки столярных деталей и изделий;</p> <p>технологии изготовления столярных изделий и деталей;</p> <p>технологии выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ; конструктивные особенности столярных тяг и заготовок столярных изделий;</p> <p>виды технической документации на производство работ; типовые технологические карты на выполнение столярных работ;</p> <p>правила безопасной организации труда при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ;</p> <p>правила противопожарной безопасности:</p> <p>требования охраны труда при использовании СИЗ, инструментов и оборудования, материалов, применяемых при выполнении столярных работ; возможные риски при использовании неисправных СИЗ или при работе без СИЗ; способы установки столярных изделий; требования к качеству материалов, используемых при ремонте столярных изделий;</p> <p>технологический процесс выполнения ремонтных работ;</p> <p>основные виды ремонта; способы устранения дефектов;</p> <p>способы наращивания древесины</p>
--	--

## 1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 758

из них на освоение МДК 284 часов

на практики:

учебную 108 часов.

производственную 360 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.				Самостоятельная работа <sup>1</sup>
			Обучение по МДК		Практики		
			Всего	Лабораторных и практических занятий	Учебная	Производственная (если предусмотрена рассредоточенная практика)	
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1- ПК 3 ОК 1 –ОК 11	МДК.01.01Технология изготовления столярных изделий. Технология столярно-монтажных работ	284	266	71			18
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	360				360	
	<i>Всего</i>	758	266	71	108	360	18

<sup>1</sup> Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема профессионального модуля в количестве часов, необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся, предусмотренных тематическим планом и содержанием междисциплинарного курса.



2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала <i>лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся</i>	Объем часов
1	2	3
ПМ 01. Выполнение столярных работ		758
МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий. Технология столярно-монтажных работ.		284
Тема 1.1. Ручная обработка древесины	<p><b>Содержание</b></p> <p>Классификация и характеристики лесоматериалов</p> <p>Классификация и характеристики лесоматериалов</p> <p>Разметка древесины</p> <p>Разметка древесины</p> <p>Строение дерева и древесины</p> <p>Строение дерева и древесины</p> <p>Виды ручных пил</p> <p>Виды ручных пил</p> <p>Пороки древесины</p> <p>Пороки древесины</p> <p>Строгание древесины</p> <p>Строгание древесины</p> <p>Основные породы древесины</p> <p>Основные породы древесины</p> <p>Долбление и резание стамеской</p> <p>Долбление и резание стамеской</p>	<p>60</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>

Виды клеев. Абразивные материалы	2
Виды клеев. Абразивные материалы	2
Организация рабочего места и обеспечение безопасности труда столяра	2
Организация рабочего места и обеспечение безопасности труда столяра	2
<b>Практические занятия</b>	<b>10</b>
Определение угла заточки зубьев пил.	1
Определение влажности древесины	1
Определение дефектов древесины	1
Определение видов трещин	1
Определение пород древесины по внешнему виду	1
Определение угла заточки лезвий рубанка, фуганка	1
Определение лесоматериалов по внешнему виду и размерам	1
Изучение типов резцов	1
Изучение типов резцов	1
Приготовление столярного клея	1
Приготовление шпатлёвок	1
Выполнить основные разрезы древесины, зарисовать их и выполнить описание выбранной породы древесины.	1
Приемы заточки ручных пил	2
Шлифование деталей с применением абразивных материалов разной зернистости	1
Приемы заточки ножей рубанков	1
Приемы заточки стамески	1
Приемы заточки долота	1
Приемы заточки ножей фуганков, шерхебеля	1
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>4</b>
Основные случаи резания древесины	1
Шаблоны, применяемые при разметки	1
Теска древесины топором	1
Подготовка пил к работе	1
<b>Содержание</b>	<b>60</b>

Тема 1.2.		60
Механизированная	Ручные электрифицированные инструменты	2
обработка древесины	Ручные электрифицированные инструменты	2
	Ручные электрифицированные инструменты	2
	Назначение, устройство электрорубанка	2
	Назначение, устройство электрорубанка	2
	Назначение, устройства электропилы	2
	Назначение, устройства электропилы	2
	Круглопильные станки	2,2
	Круглопильные станки	2
	Фуговальные станки	2,2
	Фуговальные станки	2
	Четырехсторонние продольно-фрезерные станки	2
	Четырехсторонние продольно-фрезерные станки	2
	<b>Практические занятия</b>	<b>20</b>
	Составление схем круглопильного станка	2
	Составление схем фрезерного станка	2
	Контрольная работа. Составление схем рейсмусового станка.	2
	Контрольная работа. Составление схем продольно-фрезерного станка	2
	Изготовление макета круглопильного станка	2
	Изготовление макета фуговального станка	2
	Изготовление макета рейсмусового станка	2
	Изготовление макета рейсмусового станка	2
	Техника работы электродрелью	2
	Техника работы электрорубанком	2
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>4</b>
	Техника работы на круглопильном станке	1
	Техника работы на фуговальном станке	1
	Назначение, устройства рейсмусового станка	1
	Назначение, устройства сверлильного станка	1

Тема 1.3. Элементы столярных изделий, соединения элементов деревянных деталей и конструкций	Содержание	20
	Виды столярных соединений	2,2
	Виды столярных соединений	2
	Угловые концевые соединения	2,2
	Угловые концевые соединения	2
	Срединные и ящичные соединения	2
	Соединения на клеях	2
	Технологический процесс склеивания	2
	Запрессовка клеенных деталей	2
	<b>Практические занятия</b>	<b>4</b>
	Определение прочности склеивания деталей синтетическими клеями	2
	Определение прочности склеивания казеиновым клеем	2
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>2</b>
	Технологический процесс склеивания. Запрессовка клеенных деталей	<b>1</b>
Соединение нагелями, шурупами, на гвоздь.	<b>1</b>	
Тема 1.4. Раскрой древесных, облицовочных и плиточных материалов	<b>Содержание</b>	<b>12</b>
	Раскрой пиломатериалов.	2,2
	Раскрой пиломатериалов.	2
	Общая характеристика заготовок.	2
	Методы, виды и способы раскроя древесных, плиточных и листовых материалов на заготовки.	2,2
	<b>Практические занятия</b>	<b>4</b>
	Составление схем раскроя древесных материалов	2
	Составление схем раскроя плитных материалов	2
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>2</b>
	Продольный, смешанный и поперечный раскрой.	2
	<b>Содержание</b>	<b>40</b>
	Оконные блоки и их классификация	2
	Оконные блоки и их классификация	2
	Тема 1.5. Изготовление современных оконных	

<b>и дверных блоков</b>	Изготовление оконных блоков	2
	Изготовление оконных блоков	2
	Установка фурнитуры	2
	Технические условия на окна	2
	Технические условия на окна	2
	Технические условия на окна	2
	Классификация дверных блоков	2
	Классификация дверных блоков	2
	Изготовление дверных блоков щитовой конструкции	2
	Врезка замка	2
	<b>Практические занятия</b>	<b>14</b>
	Составление технологической карты на изготовление оконных блоков со спаренным переплетом	2
	Составление технологической карты на изготовление дверных блоков щитовой конструкции	2
	Составление технологической карты на изготовление дверных блоков филленчатой конструкции	2
Изготовление макета оконного блока со спаренным переплетом	2	
Изготовление макета оконного блока с раздельным переплетом	2	
Изготовление макета оконного блока с раздельным переплетом	2	
Изготовление макета дверного блока щитовой конструкции	2	
Изготовление макета дверного блока рамочной конструкции	2	
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>2</b>	
Изготовление оконных блоков. Разметка фурнитуры по шаблону. Изготовление дверных блоков щитовой конструкции. Врезка замка.	2	
<b>Содержание</b>	<b>20</b>	
Виды ремонта	2,2	
Причины, вызывающие разрушение	2	
Технические условия на ремонт столярных изделий	2	
Материалы для ремонта столярных изделий	2	
Материалы для ремонта столярных изделий	2,2	
<b>Тема 1.6. Ремонт столярных изделий</b>		

	Составление технологической карты на ремонт	2
	<b>Практические занятия</b>	<b>8</b>
	Ремонт шиповых соединений с заменой и без замены детали	2
	Ремонт дверного полотна	2
	Ремонт дверной коробки	2
	Ремонт оконного блока	2
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>4</b>
	Подготовительные работы	1
	Укрепление и восстановление соединений	1
	Причины повреждений столярных изделий	1
	Устранений механических повреждений в деталях из массива	1
	<b>Содержание</b>	<b>40</b>
<b>Тема 1.7. Столярно-монтажные работы</b>	Технология монтажа оконных и дверных блоков	2,2
	Технология монтажа оконных и дверных блоков	2,1
	Технология монтажа столярных перегородок	2
	Технология монтажа столярных перегородок	2
	Технология монтажа панелей, тамбуров и установка профильных деталей	2
	Технология монтажа встроенных шкафов	2
	<b>Практические занятия</b>	<b>6</b>
	Монтаж оконного блока	1
	Монтаж дверного блока	1
	Монтаж панелей и перегородок	2
	Врезка петель	1
	Врезка замков	2
	Установка оконной фурнитуры	1
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>2</b>	
Ремонт дверного полотна, дверной коробки, оконного блока и дверной коробки.	2	
	<b>Содержание</b>	<b>20</b>
<b>Тема 1.8.</b>	Электрические цепи постоянного тока	2,2

Электротехническое оборудование	Электромагнитное поле	2,2
	Электрические цепи переменного тока	2,2
	Измерение электрических величин	2,2
	Электроизмерительные приборы	2,2
<b>Самостоятельная учебная работа при изучении раздела</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Основные случаи резания древесины</li> <li>• Шаблоны, применяемые при разметки</li> <li>• Подготовка пил к работе</li> <li>• Техника строгания вручную</li> <li>• Техника работы на станках</li> <li>• Назначение, устройство станков</li> <li>• Соединение нагельми и шурулами</li> <li>• Разметка фурнитуры по шаблону</li> <li>• Инструменты для выборки гнезд</li> <li>• Подготовительные работы</li> <li>• Укрепление и восстановление соединений</li> <li>• Причины повреждений столярных изделий</li> <li>• Устранений механических повреждений в деталях из массива</li> </ul>		
		18
<b>УП.01 Учебная практика при изучении раздела 1</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Пиление древесины и древесных материалов</li> <li>• Строгание древесины</li> <li>• Долбление и резание стамеской</li> <li>• Выработка шипов и проушин в древесине и древесных материалах</li> <li>• Зачистка и шлифование деталей</li> <li>• Склеивание заготовок и деталей</li> <li>• Раскрой древесины и древесных материалов</li> <li>• Изготовление столярных изделий</li> <li>• Механизированная обработка древесины</li> <li>• Монтаж столярно-строительных изделий</li> <li>• Изготовление оконных и дверных блоков</li> <li>• Ремонт столярных изделий</li> </ul>		
		108

<b>ПП.01 Производственная практика при изучении раздела 1 (если предусмотрено рассредоточенное прохождение практики)</b>	
<b>Виды работ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• раскрой древесины и древесных материалов</li> <li>• изготовление столярных изделий</li> <li>• механизированная обработка древесины и древесных материалов</li> <li>• изготовление оконных и дверных блоков</li> <li>• ремонт столярных изделий</li> </ul>	<b>360</b>
<b>Консультации</b>	<b>12</b>
<b>Промежуточная консультация</b>	<b>6</b>
<b>Всего УП.01 и ПП.01</b>	<b>468</b>



### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

#### Кабинеты:

Кабинет «Спецтехнологии», оснащенный оборудованием:

посадочные места по количеству обучающихся,

рабочее место преподавателя,

учебно-наглядные пособия:

образцы древесины и древесных материалов;

карты трудовых процессов;

техническими средствами обучения:

электроизмерительные приборы

компьютер с лицензионным программным обеспечением,

мультимедийный проектор,

экран,

Мастерская «Столярно-плотницкая мастерская с участком для выполнения стекольных работ», где минимально необходимый перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

#### Ручной столярный инструмент

- Разметочный

1. Рулетка
2. Линейка
3. Угольник
4. Циркуль
5. Ярунок
6. Малка
7. Уровень
8. Рейсмус
9. Шаблоны
10. Кронциркуль
11. Отвес
12. Разметочный шнур

- Для пиления

1. Ножовка широкая
2. Ножовка для продольного пиления
3. Ножовка для поперечного пиления
4. Двуручная пила
5. Лучковая пила

- Для строгания

1. Шерхебель
2. Рубанок
3. Фуганок
4. Галтель
5. Горбачи
6. Фальцгебель
7. Грунтубель

- Для долбления

1. Долота плотничные

2. Стамески плоские

3. Топоры

- Для сверления

1. Коловорот

2. Бурав

3. Перовое сверло

4. Винтовое сверло

- Вспомогательный инструмент

1. Молоток

2. Киянка

3. Клещи

4. Струбцины

5. Гвоздоёр

6. Клинья

7. Заточные камни

8. Напильник трехгранный

9. Рашпиль

10. Приспособление для заточки стамесок и ножей рубанков

- Электроинструмент

1. Электрорубанок

2. Электрофуганок

3. Ручная циркулярная пила

4. Электроробзик

5. Дрель

6. Перфоратор

7. Шлифовальные машины

8. Пила торцовочная

9. Пылесос

10. Шуруповерт

11. Фрезерная машина

**Станки**

1. Круглопильный станок

2. Фуговальный станок

3. Рейсмусовый станок

4. Ленточнопильный станок

5. Фрезерный станок

6. Сверлильный станок

7. Шлифовальный станок

**Приспособления, принадлежности, инвентарь**

1. Шкаф для хранения инструментов

2. Стеллажи для хранения материалов

3. Шкаф для спец. одежды обучающихся, спецодежда.

4. Перечень средств обучения учебно-производственной столярной мастерской

5. Рабочее место – столярный верстак

### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

#### 3.2.1. Печатные издания

1. Ключев Г.И. Столярно-плотничные, стекольные и паркетные работы повышенной сложности: учебное пособие – М.: Издательский центр «Академия»,2007.
2. Степанов Б.А. Материаловедение для профессий связанных с деревообработкой: учебник. – М.: Издательский центр «Академия»,2001.
3. Степанов Б.А. Справочник плотника и столяра: учеб. пособие: - М. Издательский центр «Академия»,2004.

### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p><i>ПК 1.1.</i> Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности</p>	<p>Оценка процесса организации рабочего места: подготовка инструментов, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями техники безопасности и охраны труда;</p>	<p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов Собеседование</p>
<p><i>ПК 1.2.</i> Выполнять подготовительные работы</p>	<p>Оценка процесса выполнения подготовительных работ; заточка инструмента, наладка инструмента, подбор пиломатериалов в соответствии с требованиями технической документации, подготовка рабочего места;</p>	<p>Собеседование  Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.3.</i> Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий</p>	<p>Оценка процесса изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий: разметка пиломатериалов, пиление, строгание, фрезерование, шлифование пиломатериалов;</p>	<p>Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>

<p><i>ПК 1.4.</i> Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного <b>Техническим заданием</b> материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству</p>	<p>Оценка процесса изготовления различной сложности столярных изделий: чтение чертежей и технической документации, расчет расхода пиломатериалов; подбор пиломатериала для изготовления определенного вида изделий; оценка качества выполняемых работ;</p>	<p>Тестирование</p> <p>Экспертное наблюдение</p> <p>выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.5.</i> Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия</p>	<p>Оценка процесса подготовки поверхности столярного изделия под отделку: заделка сучков и трещин, клеивание шпона, удаление грязи, зачистка поверхности, шпатлевание, шлифование;</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение</p> <p>выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.6.</i> Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением</p>	<p>Оценка процесса монтажа столярных изделий в проектное положение: установка дверных и оконных блоков, установка столярных перегородок; установка панелей, тамбуров; установка встроенных шкафов; обивка стен и потолка современными панелями; установка наличников, подоконников, плинтусов; установка петель, ручек, крючков, замков и другой фурнитуры;</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение</p> <p>выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.7.</i> Производить ремонт столярных изделий</p>	<p>Оценка процесса ремонта столярных изделий: выявление дефектов; подбор материалов для ремонта; замена деталей; выполнение вставок однородной породы; склеивание древесины; подготовка к отделке; отделка</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение</p> <p>выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>

